

DAEWOO

Congelador

Modelo:

DFC-1120HWC

Principales Características:

- 11 pies cúbicos
- Color blanco
- Control electrónico con pantalla LED
- Tecnología No Frost
- Eliminación de agua frontal
- Función de súper congelación
- Función de apagado del compresor

Dimensiones del Producto:

- 960 x 620 x 850 mm

Peso del Producto:

- 58 kg

Cubicaje:

- 108 (40'HC)

Garantía:

- Dos años



<https://www.daewoohomeproducts.mx>